



La Chambre de repos ( Balancelle ) est communément employée dans les lignes automatiques de panification. Les pâtons provenant de la diviseuse / bouleuse, avant façonnage et fermentation finale, y sont soumis à la pré - fermentation.

La chambre de pré - fermentation est généralement alimentée par une bouleuse conique avec tapis à mouvement inversé ou directement par une diviseuse volumétrique avec dispositif de boulage incorporé.

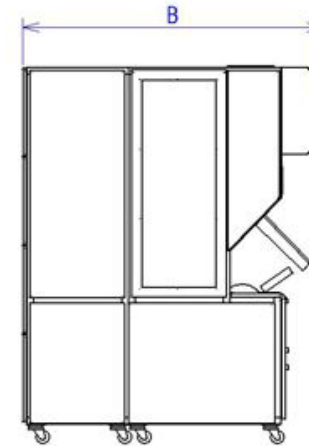
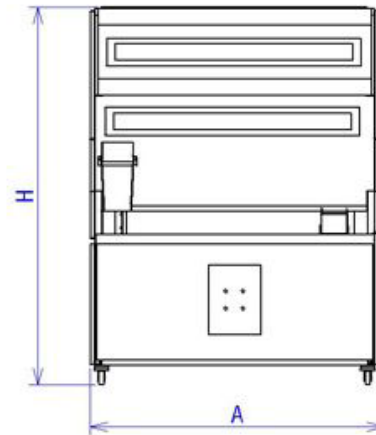
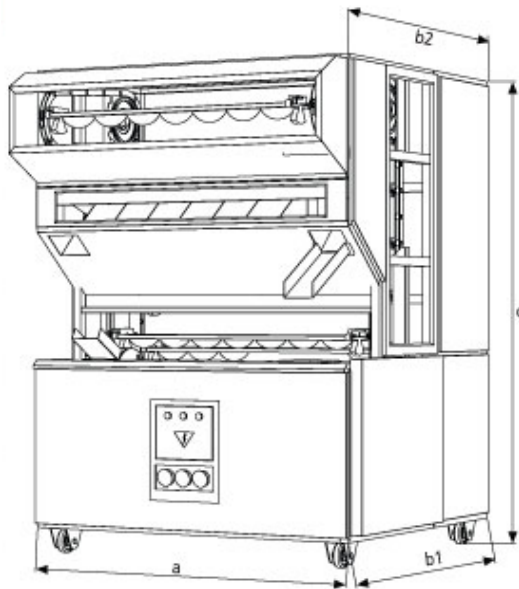
6 modèles standards, pour des poids de pâtons variant de 100 g jusqu'à 1200 g et pour une production maximale de 4800 pièces par heure, avec temps de détente variable.

#### Standard Construction

- Bâti laqué époxy
- Le chargement est réversible gauche / droite sur l'installation
- Poches en filet de nylon

#### Optional

- Lampes de germicide
- Couverture d'acier inoxydable
- Variateur vitesse



MODEL				154	238	280	620	820
Weight Range	Poids de Pâtons	Gewichtsbereich	Gr.	100– 1000	100– 1000	100– 1000	100-1000	100-1000
Period	Période	Zeitraum	Minute	4,5	8,5	10	15	18
Nr. Basket	Nr. Poches	Nr. Teigmulden	Nr.	154	238	280	620	820
Width	Largeur	Breite	mm	1680	1680	1680	2150	2000
Depth	Longueur	Länge	mm	1200	1820	1920	3100	3250
Height	Hauteur	Höhe	mm	2260	2260	2260	2890	2900
Weight	Poids	Nettogewicht	Kg	610	800	840	1970	2100
Power	Puissance électrique	Motorleistung	kW	0,37	0,37	0,37	0,55	0,55

TUGKAN se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses modèles a tout moment ed sans preavis- 01/2010